

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ТВЕРСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«БЕЖЕЦКИЙ ПРОМЫШЛЕННО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

СОГЛАСОВАНО

Генеральный
директор АО «Бежецкий завод АСО»



П.А.Осипов

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ БПЭК



О.В. Викторова

ПРОГРАММА
ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ

15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

базовой подготовки

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
- 1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы
- 1.2. Нормативный срок освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы
 - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
 - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
 - 3.1. Базисный учебный план. Учебный план
 - 3.2. Календарный учебный график
 - 3.3. Программы дисциплин общеобразовательного цикла
Базовые учебные дисциплины
 - 3.3.1 Русский язык и литература
 - 3.3.2 Иностранный язык
 - 3.3.3 Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия
 - 3.3.4 История
 - 3.3.5 Физическая культура
 - 3.3.6 Основы безопасности жизнедеятельности
 - 3.3.7 Информатика
 - 3.3.8 Физика
 - 3.3.9 Химия
 - 3.3.10 Обществознание (вкл. экономику и право)
 - 3.3.11 Биология
 - 3.3.12 География
 - 3.3.13 Экология
 - 3.3.14 Дисциплина по выбору
 - 3.4. Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла
 - 3.4.1. Рабочая программа ОГСЭ.01 «Основы философии»
 - 3.4.2. Рабочая программа ОГСЭ.02 «История»
 - 3.4.3. Рабочая программа ОГСЭ.03 «Иностранный язык»
 - 3.4.4. Рабочая программа ОГСЭ.04 «Физическая культура»
 - 3.4.5. Рабочая программа ОГСЭ.05 «Основы гуманитарной культуры»
 - 3.5. Программы дисциплин математического и общего естественно-научного цикла
 - 3.5.1. Рабочая программа ЕН.01 «Математика»
 - 3.5.2. Рабочая программа ЕН.02 «Информатика»
 - 3.5.3. Рабочая программа ЕН.03 «Экологические основы природопользования»
 - 3.6. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла
Программы общепрофессиональных дисциплин
 - 3.6.1. Рабочая программа ОП.01 «Инженерная графика»
 - 3.6.2. Рабочая программа ОП.02 «Компьютерная графика»
 - 3.6.3. Рабочая программа ОП.03 «Техническая механика»
 - 3.6.4. Рабочая программа ОП.04 «Материаловедение»
 - 3.6.5. Рабочая программа ОП.05 «Метрология, стандартизация и сертификация»
 - 3.6.6. Рабочая программа ОП.06 «Процессы формообразования и инструменты»
 - 3.6.7. Рабочая программа ОП.07 «Технологическое оборудование»

- 3.6.8. Рабочая программа ОП.08 «Технология машиностроения»
- 3.6.9. Рабочая программа ОП.09 «Техническая оснастка»
- 3.6.10 Рабочая программа ОП.10 «Программирование для автоматизированного оборудования»
- 3.6.11 Рабочая программа ОП.11 «Информационные технологии в профессиональной деятельности»
- 3.6.12 Рабочая программа ОП.12 «Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности»
- 3.6.13. Рабочая программа ОП.13 «Охрана труда»
- 3.6.14 Рабочая программа ОП.14 «Безопасность жизнедеятельности»
- 3.6.15 Рабочая программа ОП.15 «Электротехника»

Программы профессиональных модулей

- 3.6.а. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин»
- 3.6.б. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения»
- 3.6.в. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля»
- 3.6.г. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по профессии «Токарь»

3.7 Программы практик

- 3.7.1 Рабочая программа учебной практики
- 3.7.2 Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности)
- 3.7.3 Рабочая программа производственной практики (преддипломной)

4. Пояснительная записка

5. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы

6. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы

- 5.1 Контроль и оценка достижений обучающихся
- 5.2 Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы
- 5.3 Организация итоговой государственной аттестации выпускников

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования базовой подготовки - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»

ОПОП регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки и включает в себя: учебный план, рабочие программы учебных курсов, предметов, дисциплин (модулей) и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программы учебной и производственной практики, календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии.

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

- федеральный закон «Об образовании»;
- федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (СПО), утвержденный Министерством образования и науки Российской Федерации 18 апреля 2014 года № 350, утвержденный Министерством юстиции 22 июля 2014 г. регистрационный N 33204)
- нормативно-методические документы Минобрнауки России: приказ Министерства образования и науки РФ № 355 от 28.09.2009г., приказ Министерства образования и науки РФ № 241 от 20.09.2008г. «О внесении изменений в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 09.03.2004 г. № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования», приказ Министерства образования и науки РФ № 889 от 30.08.2010г., «Рекомендации по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (письмо Минобрнауки России от 29.05.2007 г. №03-1180); -Разъяснения по формированию примерных программ учебных дисциплин начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования (Утверждены Директором Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Министерства образования и науки Российской Федерации 28 августа 2009 г.).

-Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94, ОКПДТР);

- Общероссийский классификатор видов экономической деятельности (ОК 029-2001, ОКВЭД); Общероссийский классификатор специальностей по образованию (ОКСО).

- нормативно-методические документы Минобрнауки России:

1. Рекомендации по формированию учебного плана образовательного учреждения среднего профессионального образования по специальности среднего профессионального образования.

2. Календарный учебный график образовательного учреждения среднего профессионального образования.

- Постановление Правительства Российской Федерации от 18 июля 2008 г. №543

«Об утверждении типового положения об образовательном учреждении среднего профессионального образования.

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы базовой подготовки по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» при очной форме получения образования:

– на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника:

Область профессиональной деятельности выпускников: разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- Материалы,
- Технологические процессы,
- Средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);
- Конструкторская и технологическая документация;
- Первичные трудовые коллективы.

2.2 Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника

- Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.
- Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.
- Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
- Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (приложение к ФГОС).
- Специалист по технологии машиностроения готовится к следующим видам деятельности:
 - Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.
 - Организация производственной деятельности структурного подразделения.
 - Внедрение технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
 - Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (приложение к ФГОС).

Требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы

Техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Техник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.

ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

Выполнение работ по профессии *Токарь*

ПК 4.1. Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках

ПК 4.2. Поверять качество выполненных токарных работ

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. БАЗИСНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

3.2 КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования «Бежецкий промышленно-экономический колледж» разработан на основе Федерального Государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее - СПО), утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации 18 апреля 2014 года № 350, зарегистрированного Министерством юстиции 22 июля 2014 г. регистрационный N 33204) 15.02.08 Технология машиностроения

1. Рабочих программ профессиональных модулей и дисциплин:

- 1) ПМ. 01 **Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**
- 2) ПМ. 02 **Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения**
- 3) ПМ. 03 **Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля**
- 4) ПМ. 04 **Выполнение работ по профессии «Токарь»**
- 5) Основы философии
- 6) История;
- 7) Иностранный язык;
- 8) Физическая культура;
- 9) Основы гуманитарной культуры;
- 10) Математика
- 11) Информатика
- 12) Экологические основы природопользования
- 13) Инженерная графика
- 14) Компьютерная графика
- 15) Техническая механика
- 16) Материаловедение
- 17) Метрология, стандартизация и сертификация
- 18) Процессы формообразования и инструменты
- 19) Технологическое оборудование
- 20) Технология машиностроения
- 21) Технологическая оснастка
- 22) Программирование для автоматизированного оборудования
- 23) Информационные технологии в профессиональной деятельности
- 24) Основы экономики организации и правового обеспечения
- 25) Охрана труда
- 26) Безопасность жизнедеятельности
- 27) Электротехника

Организация учебного процесса и режим занятий:

- продолжительность учебной недели – шестидневная;
- продолжительность занятий – группировка парами;
- формы и процедуры текущего контроля знаний: контрольные работы и задания, отчеты по практическим и лабораторным, творческим работам, тестирование и др.
- проводятся консультации: групповые и индивидуальные, письменные и устные;
- учебная практика организована в учебных мастерских колледжа, производственная (по профилю специальности) и преддипломная практика проводится в организациях на основе заключенных договоров;
- промежуточная аттестация проводится в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации колледжа;
- государственная (итоговая) аттестация проводится в форме выполнения и защиты выпускной квалификационной работы (дипломного проекта).

4.1 Общеобразовательный цикл.

В соответствии с ФГОС общеобразовательный цикл формируется в соответствии с федеральным базисным учебным планом с учетом профиля (технический профиль). Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 39 нед., промежуточная аттестация – 2 нед., каникулярное время – 11 нед.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение, используется на изучение базовых и профильных общеобразовательных дисциплин на основе Рекомендаций 2011 года с учетом профиля получаемого профессионального образования. В рамках профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования предусмотрен технический профиль.

Завершающим этапом промежуточной аттестации являются итоговые экзамены по следующим дисциплинам: русский язык – письменный экзамен; математика – письменный экзамен; физика – устный экзамен.

4.2 Формирование вариативной части ОПОП

Основная профессиональная общеобразовательная программа(ОПОП) состоит из инвариантной части – объемом **2088** часов и вариативной части - объемом – **900** часов. Часы, выделенные на вариативную часть, были использованы на:

- Введение дисциплин *общего гуманитарного и социально-экономического цикла* Всего **75**, в том числе: «Основы гуманитарной культуры» - 75 часа.
- Введение дисциплин *математического и общего естественно-научного цикла*. Всего **50** часов, в том числе: «Экологические основы природопользования» - 50 часов
- Введение дисциплин *общепрофессионального цикла* всего на **277** часов, в том числе: «Электротехника» - 109 часов.
- «Машиностроительное производство» - 62 часа,
- «Основы проектирования машиностроительных цехов и предприятий» 48 часов
- «Допуски и посадки – 58 часов
в общепрофессиональный цикл
- Усиление *общепрофессиональных дисциплин* всего на **499** часов, в том числе: «Инженерная графика» - 168 часа; «Компьютерная графика» - 12 часов; «Техническая механика» - 70 часов; «Материаловедение»- 11 часов; «Метрология, стандартизация и сертификация» - 34 часов; «Процессы формообразования и инструменты»- 30 часов; «Технологическое оборудование» -31 часа, «Технология

машиностроения» - 71 часов; «Программирование автоматизированных систем» -8 часов; «Информационные технологии в профессиональной деятельности» - 14 часов; « Основы экономики» - 50 часов;

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

Для подгрупп девушек 48 часов (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» используется на освоение основ медицинских знаний.

Занятия по дисциплине «Иностранный язык» проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 8 человек.

Лабораторные и практические занятия по общеобразовательным и общепрофессиональным дисциплинам проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 8 человек.

4.3 Формы проведения консультаций

В Федеральном государственном образовательном стандарте предусмотрено проведение консультаций в размере 2 часа на одного студента в год.

4.4 Формы проведения промежуточной аттестации

За весь период обучения по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» Федеральным государственным образовательным стандартом предусмотрено 6 недель промежуточной аттестации.

В учебном плане предусмотрено проведение промежуточной аттестации во 2 семестре – в количестве 2 недели; в 4 семестре – в количестве 2 недель, в 5 семестре – 1 неделя, в 8 семестре – 2 недели.

В ходе проведения промежуточной аттестации предусмотрено проведение устных экзаменов по дисциплинам:

Во втором семестре:

- Русский язык
- Математика
- Физика

В 4 семестре:

- Техническая механика
- Процессы формообразования
- Электротехника
- Квалификационный экзамен по ПМ. 04 **Выполнение работ по профессии «Токарь»**

В 5 семестре:

- Инженерная графика

В 6 семестре:

- Метрология, стандартизация и сертификация
- Технологическое оборудование
- Технология машиностроения

В 7 семестре:

- ПМ. 01 **Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**

В 8 семестре

- Иностранный язык
- экзамен квалификационный по ПМ. 02 **Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения**
- экзамен квалификационный по ПМ. 03 **Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля**

4.5 Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Согласно Федерального государственного образовательного стандарта и Положения о проведении ГИА (утвержденного ГБПОУ БПЭК) формой проведения государственной (итоговой) аттестации является выполнение и защита выпускной квалификационной работы. На подготовку и написание выпускной квалификационной работы отводится 4 недели в восьмом семестре учебного процесса. На защиту выпускной квалификационной работы отводится 2 недели.

5. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

5.1 ГБПОУ БПЭК для реализации основной профессиональной образовательной программы по специальности среднего профессионального образования **15.02.08 «Технология машиностроения»** располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ОПОП обеспечивает:

выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров; освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательном учреждении или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий ГБПОУ БПЭК обеспечивает каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

ГБПОУ БПЭК обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

5.2 Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО

1502.08 «Технология машиностроения»

№	Наименование
	Кабинеты
1	социально-экономических дисциплин
2	иностранных языков
3	информатики
4	инженерной графики

5	экономики отрасли и менеджмента
6	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7	технологии машиностроения
	Лаборатории
1	технической механики
2	материаловедения
3	метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	процессов формообразования и инструментов
5	технологического оборудования и оснастки
6	информационных технологий в профессиональной деятельности
7	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.
	Мастерские
1	слесарная
2	механическая
3	участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс
1	Спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы
1	библиотека с читальным залом
2	актовый зал

6. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

6.1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- промежуточный контроль.

Правила участия в контролирующих мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением текущем контроле знаний и промежуточной аттестации студентов, разработанным ГБПОУ БПЭК

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме устного опроса, тестирования.

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения внеаудиторной самостоятельной работы или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемыми требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с выполнения и др.) и т.д.

Рубежный контроль

- должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты. Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Рубежный контроль проводится независимой комиссией, состоящей из ведущего занятия преподавателя и специалистов ГБПОУ БПЭК.

Промежуточный контроль

Промежуточный контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется в форме зачетов или экзаменов комиссией, назначаемой заместителем директора по учебной работе ГБПОУ БПЭК с участием ведущего преподавателя.

6.2. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ И ЗАЩИТЫ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

6.2.1. Общие положения

Защита выпускной квалификационной работы проводится с целью выявления соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям федерального государственного образовательного стандарта специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» базовой подготовки.

Выпускная квалификационная работа выполняется в форме дипломного проекта. Дипломный проект должен иметь актуальность, новизну и практическую значимость.

Объем времени на выполнение и защиту дипломного проекта составляет 6 недель.

Сроки выполнения дипломного проекта:

- подготовка к Государственной итоговой аттестации – 4 недели.
- защита дипломного проекта – 2 недели.

6.2.2. Разработка тематики и порядка выполнения выпускных квалификационных работ

Тематика дипломных проектов разрабатывается преподавателями ГБОУ СПО БПЭК совместно со специалистами предприятий и рассматривается цикловой комиссией.

Темы дипломных проектов должны соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Выпускнику предоставляется право выбора темы выпускной квалификационной работы вплоть до предложения своей тематики с обоснованием целесообразности ее разработки.

Общее руководство и контроль за ходом выполнения выпускной работы осуществляют зам. директора по учебной работе, зав. отделением, председатель цикловой комиссии.

При подготовке выпускной квалификационной работы каждому студенту назначается руководитель. Закрепление за студентами руководителя выпускной работы, тем выпускных работ и сроков их выполнения и защиты оформляется приказом директора ГБПОУ БПЭК

Основные функции руководителя выпускной работы:

- разработка индивидуального задания;
- консультирование по выполнению выпускной работы;
- оказание помощи студенту в подборе литературы;
- контроль за ходом выполнения выпускной работы;
- подготовка письменного отзыва на выпускную работу.

По утвержденным темам руководители дипломного проекта разрабатывают индивидуальные задания для каждого студента. Задание на дипломный проект рассматривается цикловой комиссией, подписывается руководителем проекта и утверждается заместителем директора по учебной работе.

Задания на выпускную работу выдаются студенту не позднее, чем за две недели до начала преддипломной практики.

Для руководства и контроля за ходом выполнения дипломного проекта руководитель организует консультации. Консультации проводятся по графику, утвержденному заместителем директора по учебной работе ГБПОУ БПЭК.

Выпускные работы могут выполняться в колледже в специально оборудованных помещениях и на производстве.

6.2.3. Структура выпускной квалификационной работы

Содержание выпускной работы включает:

- введение;
- теоретическую часть;
- графическая и технологическая часть;
- выводы и заключения, рекомендации относительно возможностей применения полученных результатов;
- список используемой литературы;
- приложения (оформленные документы, таблицы, графики, схемы и т.п.).

По структуре дипломный проект состоит из теоретической и графической части. В теоретической части дается теоретическое освещение темы на основе анализа имеющейся литературы. Графическая часть разрабатывается на основе индивидуальных заданий и является продуктом творческой деятельности выпускника. Содержание теоретической и графической частей определяются темой дипломного проекта.

6.2.4. Рецензирование выпускных квалификационных работ

Выпускные квалификационные работы подлежат обязательному рецензированию.

Выпускные квалификационные работы рецензируются специалистами предприятий отрасли, опытными преподавателями колледжа.

Рецензенты выпускных работ назначаются приказом директора ГБПОУ БПЭК. Рецензия должна содержать:

- заключение о соответствии дипломного проекта заданию;
- оценку качества выполнения каждого раздела дипломного проекта;
- оценку степени разработки новых вопросов, оригинальности решений, теоретической и практической значимости работы;
- общую оценку дипломного проекта.

Содержание рецензии доводится до сведения студента не позднее, чем за 2 дня до защиты дипломного проекта. Внесение изменений в дипломный проект после получения рецензии не допускается.

Заместитель директора по учебной работе после ознакомления с рецензией и отзывом руководителя решает вопрос о допуске студента к защите и передает проект в Государственную экзаменационную комиссию.

6.2.5. Защита выпускных квалификационных работ

Защита дипломных проектов проходит в специально подготовленном помещении на открытом заседании Государственной экзаменационной комиссии.

На защиту дипломного проекта отводится не более 45 минут, в том числе:

- доклад выпускника до 15 минут;
- чтение отзыва и рецензии;
- вопросы членов комиссии;
- ответы выпускника.

Процедура защиты устанавливается председателем Государственной экзаменационной комиссии. Он может предоставить слово руководителю дипломного проекта и рецензенту, если они присутствуют на заседании.

При определении окончательной оценки при защите дипломного проекта учитываются:

- доклад выпускника;
- ответы на вопросы;
- оценка рецензента;
- отзыв руководителя.

Заседание Государственной экзаменационной комиссии протоколируется. В протоколе записываются: Тема дипломного проекта, итоговая оценка выпускной работы, присуждение квалификации и особые мнения членов комиссии. Протоколы подписываются председателем, ответственным секретарем и членами комиссии.

6.3. ОРГАНИЗАЦИЯ ИТОГОВОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ

6.3.1. Общие положения

Итоговая аттестация выпускников, завершающих обучение по программе подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» является обязательной.

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего

профессионального образования по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» (базовой подготовки) и завершается выдачей документа государственного образца об уровне образования и квалификации.

Государственная итоговая аттестация осуществляется Государственной экзаменационной комиссией, организуемой в ГБПОУ БПЭК.

5. Основные функции Государственной экзаменационной комиссии:

- комплексная оценка уровня подготовки выпускника и соответствия его подготовки требованиям государственного образовательного стандарта;
- решение вопроса о присвоении квалификации «технолог» по результатам итоговой государственной аттестации и выдаче выпускнику соответствующего диплома о среднем профессиональном образовании;
- разработка рекомендаций по совершенствованию подготовки выпускников по специальности среднего профессионального образования 1502.08 «Технология машиностроения» Государственная экзаменационная комиссия руководствуется в своей деятельности Типовым положением о Государственной итоговой аттестации выпускников образовательных учреждений среднего профессионального образования в Российской Федерации и Положением о Государственной итоговой аттестации выпускников по специальности 1502.08 «Технология машиностроения», разработанным ГБПОУ БПЭК на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности.

6.3.2. Состав государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация выпускников специальности 1502.08 «Технология машиностроения» базовой подготовки состоит из одного испытания в виде защиты выпускной квалификационной работы.

Выпускные квалификационные работы призваны способствовать систематизации и закреплению знаний студента по специальности при решении конкретных задач, а также выяснить уровень подготовки выпускника к самостоятельной работе.

6.3.3. Структура государственной экзаменационной комиссии

По основной образовательной программе среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» (базовой подготовки) создается одна Государственная экзаменационная комиссия.

Государственную экзаменационную комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.

Председателем Государственной экзаменационной комиссии может быть высококвалифицированный специалист, работающий в отрасли машиностроения. Заместителем председателя Государственной экзаменационной комиссии является заместитель директора ГБПОУ БПЭК по учебной работе или заведующий отделением.

Государственная экзаменационная комиссия формируется из преподавателей ГБПОУ БПЭК по профессиональным модулям и общепрофессиональным дисциплинам и лиц, приглашенных из сторонних учреждений: преподавателей других образовательных учреждений по профилю специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» и специалистов – инженеров предприятий города.

Состав членов Государственной экзаменационной комиссии утверждается директором ГБПОУ БПЭК

6.3.4. Порядок проведения Государственной итоговой аттестации

Форма и условия проведения аттестационных испытаний доводятся до сведения студентов не позднее, чем за шесть месяцев до начала итоговой аттестации.

К государственной итоговой аттестации допускаются лица, завершившие полный курс обучения по основной профессиональной образовательной программе специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» (базовой подготовки) и успешно прошедшие все предшествующие аттестационные испытания, предусмотренные учебным планом.

Результаты государственной итоговой аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются выпускникам в тот же день после оформления в установленном порядке протокола заседания государственной экзаменационной комиссии.

Решение государственной экзаменационной комиссии принимается на закрытом заседании простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании. В заседании должно участвовать не менее двух третей ее состава. При равном числе голосов голос председателя является решающим.